



35 sekúnd, ktoré menia
výrobu

2

SLOVARM a SPŠ Myjava
vychovávajú novú generáciu
mechanikov nastavovačov

3

Po troch rokoch príprav
konečne do sériovej výroby

4

Obnova bytových domov
v Myjave

5

Družstvo a poľovníci
opäť hostili obec

6

ZOS Krajné na veľtrhu
REHACARE 2026

7

Slovarm navštívili zákazníci a partneri z Balkánu

SLOVARM d.o.o. priviezol svojich predovšetkým srbských zákazníkov na Slovensko, aby im predstavil nielen zázemie spoločnosti a jej výrobné kapacity, ale aj krajinu, z ktorej značka SLOVARM pochádza. Štvordňový program od 21. do 24. septembra spojil pracovné stretnutia, návštevu výroby, oddych v prírode aj spoločné zážitky. Výsledkom boli nové poznatky a ďalšie upevnenie vzájomnej dôvery a obchodných vzťahov.

Jedným z hlavných bodov programu bola návšteva Myjavy, ktorá je neoddeliteľne spätá s históriou a pôsobením spoločnosti Slovarm. Zákazníci mali príležitosť nahliadnuť priamo do výrobných priestorov a podrobnejšie sa oboznámiť s tým, ako vznikajú výrobky, ktoré poznajú zo svojej každodennej obchodnej praxe.

Počas prehliadky závodu sa hostia zoznámili s jednotlivými výrobnými procesmi, používanými tech-

pokračovanie na s. 2

Slovarm navštívili zákazníci a partneri z Balkánu

pokračovanie zo str. 1

nológiami aj organizáciou práce. Zaujímalo ich najmä prepojenie jednotlivých výrobných úsekov a systém kontroly kvality. Možnosť vidieť výrobu priamo na mieste im poskytla komplexnejší pohľad na SLOVARM a na zá-



zemie, ktoré stojí za jeho produktami. Pozitívne reakcie hostí potvrdili, že osobná skúsenosť s výrobou dokáže povedať o firme viac než akákoľvek prezentácia či katalóg. Návšteva však nebola postavená iba na pracovnom programe. Dôležitou súčasťou pobytu bolo aj vytvorenie priestoru na neformálne rozhovory a budovanie osobných vzťahov. Mimoriadne príjemnú atmosféru priniesol deň strávený v Zemianskej Olči, kde bol pre hostí pripravený rybolov a oddych v prírode. Spoločné chvíle pri vode, úspešné úlovky, dobrá nálada a množstvo rozhovorov vytvorili ideálne prostredie na to, aby sa obchodní partneri spoznali aj mimo rokovacích stolov. Záverečný deň pobytu priniesol kombináciu adrenalínu a spoznávania Slovenska. Jazda na motokárach preverila súťažného ducha účastníkov a postarala sa o množstvo zábavy. Po športovej časti nasledovala návšteva Bratislavy, kde hostia spoznali atmosféru slovenského hlavného mesta, jeho historické centrum, architektúru a kultúrne dedičstvo. Počas štyroch dní tak zákazníci získali mož-



nosť vidieť SLOVARM z viacerých strán. Ako výrobcu s vlastným technologickým zámerom, ako spoľahlivého obchodného partnera, ale zároveň ako spoločnosť, ktorá si zakladá na osobnom prístupe a dlhodobých vzťahoch so svojimi zákazníkmi. Dôležitým výsledkom návštevy bolo aj ďalšie posilnenie vzájomnej dôvery a potvrdenie pokračovania úspešnej obchodnej spolupráce. Štyri spoločné dni opäť ukázali, že za každým dobrým obchodným vzťahom stoja predovšetkým ľudia, a že osobné stretnutie, spoločný zážitok a otvorená komunikácia dokážu vytvoriť pevné základy spolupráce na ďalšie roky.

35 sekúnd, ktoré menia výrobu

Nové technológie nie sú len o modernejších strojoch. Ich skutočný význam sa ukáže až vo chvíli, keď dokážeme vyrábať rýchlejšie, jednoduchšie a efektívnejšie. Prvé výsledky našej modernizácie CNC obrábania ukazujú, že sme sa vydali správnym smerom.

Počas posledného roka SLOVARM investoval do nových technológií pre CNC obrábanie mosadzných komponentov.

Cieľom nebolo iba nahradiť existujúce stroje novšími. Chceme postupne meniť spôsob, akým vyrábame – spájať operácie, obmedzovať manipuláciu, využívať automatizáciu a zároveň zvyšovať flexibilitu našej výroby. Prvým príkladom je nové automatizované pracovisko tvorené dvoma CNC obrábacími centrami prepojenými portálovým robotom. Už počas skúšobnej prevádzky sme na konkrétnom výrobku mohli porovnať novú technológiu s pôvodným spôsobom výroby. Výsledok bol veľmi dobrý.

Súčiastka, ktorá sa pôvodne obrábala v dvoch operáciách s celkovým cyklovým časom 90 sekúnd, sa na novom pracovisku vyrába v jedinej operácii za 55 sekúnd. To predstavuje skrátenie cyklového času približne o 39 %.

Rozdiel 35 sekúnd na jeden kus možno na prvý pohľad nepôsobí dramaticky. Pri

sériách v stovkách až tisícoch kusov však znamená významnú úsporu výrobného času a uvoľnenie kapacity pre ďalšiu produkciu. Navyše nejde iba o samotný cyklus. Spojením dvoch operácií do jednej znižujeme množstvo manipulácie a rozpracovanej výroby a celý výrobný proces sa stáva jednodušším.

Práve pri charaktere našej výroby je rovnako dôležitá aj flexibilita.

Ne vyrábame miliónové série jedného produktu, preto potrebujeme vedieť efektívne prechádzať medzi rôznymi výrobkami. Od moderných technológií preto očakávame nielen kratšie cyklové časy, ale aj skrátenie času potrebného na prezoradenie strojov.

Čím rýchlejšie dokážeme ukončiť jednu sériu



a spustiť ďalšiu, tým lepšie dokážeme využiť naše výrobné kapacity. A modernizácia pokračuje. Obstarané máme ďalšie dve moderné transferové technológie.

Ich skutočný prínos budeme môcť vyhodnotiť po inštalácii a spustení do sériovej výroby. Očakávame však rovnaký základný efekt – koncentráciu viacerých operácií, menej manipulácie, kratšie výrobné a prestavovacie časy a vyššiu mieru automatizácie.

Našou ambíciou teda nie je jednoducho mať novšie stroje. Chceme mať modernejší spôsob výroby.

Taký, ktorý dokáže lepšie reagovať na meniace sa výrobné požiadavky a zároveň efektívnejšie využívať čas ľudí aj technológií.

Prvý výsledok už máme: **z 90 na 55 sekúnd a z dvoch operácií na jednu.**

Teraz čakáme na ďalšie technológie – a na ďalšie čísla, ktoré ukážu, kam dokážeme našu výrobu posunúť.

SLOVARM a SPŠ Myjava vychovávajú novú generáciu mechanikov nastavovačov

Prepojenie teoretického vzdelávania s reálnou priemyselnou praxou je kľúčom k úspešnej kariére v strojárstve. Príkladom fungujúceho partnerstva na kopaniciach je spolupráca spoločnosti SLOVARM a SPŠ Myjava. V rámci systému duálneho vzdelávania tu spoločne formujú budúcich odborníkov v strategickom 4-ročnom študijnom odbore 2411 K mechanik nastavovač.

Základy pre tento úspešný projekt boli položené 23. apríla 2018, kedy spoločnosť SLOVARM, a.s. získala oficiálny certifikát oprávňujúci poskytovať praktické vyučovanie v systéme duálneho vzdelávania. Na základe splnenia prísnych kritérií bol stanovený najvyšší počet žiakov na 6 v jednom ročníku.

Netrvalo dlho a teória sa premenila na realitu – prví žiaci nastúpili na prax do firmy v roku 2019. Od tohto momentu začal SLOVARM písať novú kapitolu podpory mladých technických talentov priamo v regióne.

V aktuálnom školskom roku 2026/2027 vykazuje duálne vzdelávanie v tomto odbore vyváženú obsadenosť naprieč všetkými ročníkmi. V priestoroch spoločnosti SLOVARM sa momentálne pripravuje celkovo 10 žiakov rozdelených nasledovne:

- | | |
|------------------------------|----------------|
| 1. ročník (prváci): | 2 žiaci |
| 2. ročník (druháci): | 3 žiaci |
| 3. ročník (tretiaci): | 2 žiaci |
| 4. ročník (štvrtáci): | 3 žiaci |

Benefity, ktoré myslia aj na rodiny zamestnancov

Zamestnanecké benefity nemusia byť len príjemným bonusom k výplate. Môžu pomôcť v každodennom živote, podporiť zdravie, voľný čas či rodinný rozpočet. Aj preto sa SLOVARM snaží myslieť nielen na svojich zamestnancov, ale v rámci viacerých benefitov aj na ich deti a rodiny.

Dobré vysvedčenie si zaslúži odmenu

Koniec školského roka je pre deti obdobím, keď sa môžu obzrieť za tým, čo počas uplynulých mesiacov zvládli. Vysvedčenie je síce iba jeden papier, no za dobrými známami sa často skrýva množstvo učenia, príprav, skúšania a vytrvalosti.

Aj preto SLOVARM každoročne oceňuje deti zamestnancov, ktorým sa v škole darí. **Prospechový benefit** je určený pre deti zamestnancov navštevujúce základnú alebo strednú školu, ktoré na koncoročnom vysvedčení

Tento stabilný počet svedčí o tom, že mladí ľudia majú o odbor mechanik nastavovač na SPŠ Myjava pretrvávajúci záujem a vidia v ňom reálnu perspektívu pre svoje budúce zamestnanie. Kvalita duálneho vzdelávania priamo závisí od ľudí, ktorí študentov sprevádzajú reálnou výrobou. V podniku SLOVARM je vzdelávací proces zabezpečený na mimoriadne vysokej úrovni:

1 hlavný inštruktor: Zodpovedá za celkovú koordináciu, plnenie plánov praktického vyučovania a komunikáciu so strednou školou.

11 inštruktorov: Skúsení odborníci z praxe, ktorí sa žiakom venujú priamo pri strojoch, učia ich nastavovať, obsluhovať a programovať moderné technologické zariadenia.

Vďaka pomeru inštruktorov k celkovému počtu žiakov je zaručený vysoko individuálny prístup. Každý žiak má dostatok priestoru na bezpečné osvojenie si technických zručností, prácu s technickou dokumentáciou a meradlami.

Aby sa informácie o týchto skvelých možnostiach dostali k tým správnym ušiam, spoločnosť SLOVARM nenecháva nič na náhodu a aktívne sa zapája do náborových aktivít. Zástupcovia firmy pravidelne navštevujú základné školy v regióne, kde žiakom končiacich ročníkov osobne približujú výhody duálneho štúdia.

Okrem toho spoločnosť nemôže chýbať ani na Dňoch otvorených dverí (DOD) na SPŠ Myjava. Pre desiatkov a ich rodičov je to ideálna

príležitosť spoznať nielen moderné učebné školy, ale aj hovoriť priamo s ľuďmi z praxe zo SLOVARMu a zistiť, ako vyzerá reálny pracovný deň mladého mechanika nastavovača.

Žiaci, ktorí sa rozhodnú pre duálne vzdelávanie v spojení SPŠ Myjava – SLOVARM, nezískavajú len teoretické zázemie renomovanej priemyselky. Získavajú finančnú nezávislosť prostredníctvom podnikového štipendia, odmenu za produktívnu prácu a benefit v podobe firemného stravovania či pracovného oblečenia. Najväčšou devízou však zostáva garancia pracovného miesta po úspešnom absolvovaní školy – mladí mechanici tak nemusia po maturite hľadať prácu, pretože ju už dávno majú.

Spolupráca medzi SLOVARM a SPŠ Myjava je jasným dôkazom toho, že investícia do mladých talentov má obrovský zmysel pre rozvoj celého myjavského regiónu. Prepájanie teórie s praxou dáva študentom do rúk reálne remeslo a istotu stability v dynamickej dobe.



dosiahnu **priemer známok do 1,5 vrátane.**

Za pekný školský výsledok získajú darčekový poukaz v hodnote **50 eur na nákup v internetovom obchode alza.sk.**

Je to naše malé poďakovanie školákovi za ich snahu a zároveň povzbudenie do ďalšieho školského roka. Veríme, že ocenenie dobre odvedenej práce poteší nielen v zamestnaní, ale aj v školských laviciach. A ak poukaz posluží aj ako malá motivácia k ďalšej jednotke, svoj účel splnil.

Hurá do školy!

Kým jún patrí vysvedčeniam, koniec leta už tradične patrí zošitom, perám, výkresom, pomôckam a všetkému, čo deti potrebujú do nového školského roka.

A rodičia dobre vedia, že zoznam potrebných vecí dokáže byť poriadne dlhý. Práve preto

poskytuje SLOVARM svojim zamestnancom benefit **Hurá do školy**, ktorého cieľom je pomôcť rodinám s nákladmi spojenými so vzdelávaním detí.

Benefit je určený pre deti zamestnancov, ktoré navštevujú základnú, strednú alebo vysokú školu, pričom firma poskytuje príspevok na nákup školských pomôcok **vo výške 50 eur na každé dieťa.**

Dnešná školská výbava už totiž dávno neznamená iba pár zošitov a ceruziek. Mnohé učebné a pracovné pomôcky zabezpečujú deťom samotní rodičia a začiatok školského roka tak môže predstavovať citeľnú položku v rodinnom rozpočte.

Aj týmto príspevkom chceme našim zamestnancom aspoň časť týchto výdavkov uľahčiť. Pretože investícia do vzdelania detí je investíciou, ktorá má zmysel.

Po troch rokoch príprav konečne do sériovej výroby HKS Forge rozbieha významný projekt pre skupinu WALOR a AISIN



40 ROKOV
1986 – 2026

Projekt, ktorý sa začal prvými rokovami ešte v roku 2023, vstupuje do finálnej fázy. V roku 2027 prinesie HKS Forge podľa predpokladov celkovú tonáž v objeme okolo 1800 ton výkovkov, pričom dlhodobý potenciál sa pohybuje až na úrovni takmer 4000 ton ročne.

V priemysle medzi získaním zákazky a prvými pravidelnými sériovými dodávkami často ležia roky technickej prípravy, skúšok a schvaľovania. Presne takú cestu má za sebou aj nový projekt HKS Forge pre skupinu WALOR, ktorého koncovým zákazníkom je japonský koncern AISIN a skupina BMW.

Postupný nábeh sériovej výroby sa začal v septembri 2026. Pre HKS Forge ide o objemovo najvýznamnejší nový projekt posledných rokov. Už v roku 2027 by mala výroba štyroch výkovkov dosiahnuť objem okolo 1800 ton. Ak sa projekt v ďalších rokoch dostane na plánovanú úroveň plnej výroby, jeho potenciál bude ešte podstatne vyšší.

Tri roky od prvého rokovania

Za aktuálnym rozbehom stojí projekt, ktorého začiatky siahajú do roku 2023. HKS Forge vtedy nadviazala prvý kontakt so spoločnosťou MMT-B, ktorá je dnes súčasťou skupiny WALOR. Po viacerých kolách rokovaní a technických konzultácií uspela ponuka HKS Forge v obchodnom výbere. Nasledovala však podstatne náročnejšia fáza než samotné získanie zákazky. Od roku 2024 prebiehalo niekoľko kôl vzorkovania a technického dolaďovania výrobných procesov. V automobilovom priemysle ide pri nových projektoch o štandardnú, no časovo a technicky náročnú fázu. Nestačí vyrobiť diel podľa výkresu. Dodávateľ musí preukázať, že dokáže požadovanú kvalitu opakovane zabezpečiť aj v sériových podmienkach.

Projekt preto prechádzal postupným overovaním až do začiatku roku 2026, keď dostal definitívne schválenie od koncového zákazníka AISIN. Tým sa otvorila cesta k príprave sériovej výroby.

Zákazník s globálnym zázemím

WALOR patrí medzi medzinárodných dodávateľov kovových komponentov pre automobilový priemysel. Skupina sa venuje najmä presnému obrábaniu a ďalším nadväzujúcim výrobným procesom. Jej závody pôsobia vo viacerých regiónoch Európy aj mimo nej.

Pre HKS Forge je dôležitá najmä pozícia WALOR v automobilovom dodávateľskom reťazci. Výkovky vyrobené v HKS Forge nekončia priamo u výrobcu automobilov. WALOR ich ďalej spracováva a dodáva svojmu zákazníkovi – skupine AISIN a tá ich dodáva v zmontovanom komponente BMW.

Práve meno koncového zákazníka ukazuje rozsah projektu. Japonský AISIN patrí medzi globálnych výrobcov automobilových systémov a komponentov. Zamestnáva viac ako 100-tisíc ľudí a významnú časť jeho podnikania tvoria pohonné systémy a prevodovkové technológie. Pre dodávateľov v jeho reťazci to znamená vysoké požiadavky nielen na kvalitu samotného výrobku, ale aj na stabilitu výrobných procesov, dokumentáciu a schopnosť dlhodobo udržať parametre sériovej produkcie.

Od desiatok k stovkám ton mesačne

HKS Forge bude pre projekt vyrábať štyri výkovky s kusovou hmotnosťou od 5 do 9 kilogramov. Nábeh projektu do sériovej výroby bude postupný. V prvých mesiacoch pôjde ešte o relatívne nízke množstvá, no počas roku 2027 sa bude produkcia postupne výrazne navyšovať. Dynamiku nábehu dobre ukazujú mesačné objemy. Kým na začiatku roka pôjde iba o desiatky ton, v druhej polovici sa už výroba pre tohto zákazníka v niektorých mesiacoch dostane nad hranicu 300 ton.

Rok 2027 pritom ešte nemusí znamenať konečný stav. Ambíciou AISIN je pri plnej výrobe odoberať až 150-tisíc kusov ročne z každého zo štyroch výkovkov. Ak sa tento ambiciózný plán naplní, projekt by mohol vyťažiť výrobnú kapacitu HKS Forge objemu až 4000 ton výkovkov ročne.

To už je objem, ktorý má význam nielen z pohľadu jedného zákazníka. Predstavuje stabilnú náplň výrobných kapacít a zároveň dlhodobý program s presahom do ďalších rokov.

Obchodné víťazstvo bolo iba prvým krokom

Príbeh projektu WALOR/AISIN dobre ukazuje, ako vyzerá získavanie nového významného zákazníka v segmente automobilového priemyslu. Medzi prvým obchodným kontaktom a sériovou výrobou uplynuli približne tri roky. Do projektu počas nich vstúpili obchod, technológia, kvalita, výroba, nákup aj logistika. Každé oddelenie riešilo inú časť rovnakého cieľa – dostať štyri nové diely z fázy cenovej ponuky až do stabilnej série. September 2026 preto nie je iba začiatkom ďalšieho výrobného programu. Je okamihom, v ktorom sa niekoľkoročná príprava začína premieňať na reálne výsledky.



Projekt WALOR/AISIN v číslach:

Prvotný kontakt:	2023
Začiatok vzorkovania:	2024
Schválenie pre sériovú výrobu:	2026
Počet výkovkov:	4
Plán výroby 2027:	1800 ton
Potenciál projektu:	cca 4000 ton/rok
Potenciál každého dielu:	až 150 000 ks/rok

V HKS Forge zmodernizovali pracovisko induktorovne

Induktorovňa dostala nové zázemie vďaka ľuďom, ktorí v nej pracujú.

Postupná obnova pracovísk má zmysel najmä vtedy, keď vychádza z reálnych potrieb ľudí, ktorí ich každý deň používajú. Práve takým príkladom je rekonštrukcia dielne induktorovne, ktorej stav si už vyžadoval výraznejšiu obnovu.

Pracovníci dielne sa aktívne zapojili nielen do samotnej realizácie, ale už aj do plánovania zmien. Najlepšie totiž vedeli, čo im v priestore chýba, čo je potrebné upraviť a aké vybavenie im môže zjednodušiť každodennú prácu. Výsledkom sú vymaľované priestory, nové pracovné stoly, nábytok, skrine na náradie a celkovo modernejšie a praktickejšie zázemie.

Na tejto obnove si ceníme najmä to, že nevznikla „od stola“, ale v spolupráci s ľuďmi

priamo z pracoviska. Ich záujem, konkrétne návrhy a ochota podieľať sa na zmenách boli rozhodujúce. Ďakujeme kolegom z induktorovne za ich prístup a spoluprácu.



Pôvodný stav

Aj tento príklad ukazuje, že keď zamestnanci jasne pomenujú svoje potreby a aktívne sa zapoja do riešenia, výsledok môže byť praktický, funkčný a priamo využiteľný v každodennej práci.



Po modernizácii

Obnova bytových domov v Myjave: rok 2026 v znamení modernizácie a úspor

Rok 2026 priniesol v bytových domoch v správe Bytového podniku Myjava niekoľko významných investícií. Na viacerých adresách sa realizovali komplexné obnovy, zateplovanie, rekonštrukcie balkónov, hydroizolácie, výmeny rozvodov aj modernizácia spoločných priestorov. Spoločným cieľom všetkých projektov bolo zvýšiť bezpečnosť, znížiť energetickú náročnosť a zlepšiť kvalitu bývania.

Jednou z prvých väčších akcií bola obnova bytového domu na Bradáčovej ulici 269/8. Menší dom so štyrmi bytmi a jedným nebytovým priestorom prešiel počas leta komplexnou rekonštrukciou. Zatepil sa obvodový plášť, strop nad suterénom aj podlaha na povale, obnovila sa hydroizolácia podzemných stien a doplnil drenážny systém. Nové sú tiež balkónové zábradlia, markízy, spoločná elektroinštalácia a obnovené povrchy chodieb a schodiska. Výsledkom je technicky kvalitnejší, bezpečnejší a energeticky úspornejší dom.

Rozsiahla modernizácia prebieha aj na Štúrovej 263/20, 22. Dvojvchodový 12-bytový dom získava nový tepelný obal, obnovujú sa balkóny, hydroizolácie, chodníky aj technické rozvody. Mimoriadne zaujímavou súčasťou projektu je vlastná fotovoltika. Vďaka zapojeniu obnoviteľného zdroja energie získali vlastníci nárok na odpustenie 20 % obstarávacích nákladov, čo predstavuje úsporu takmer 82 000 eur z úveru Štátne-

ho fondu rozvoja bývania. Dom tak smeruje k nižšej energetickej náročnosti a vyššej miere sebestačnosti.

Ďalšia obnova sa od konca augusta realizuje na Štúrovej 267/14, 16. Aj v tomto prípade ide o 12-bytový dom financovaný prostredníctvom ŠFRB. Zaujímavým prvkom bolo rozhodovanie o balkónoch. Namiesto



nákladného odstránenia pôvodných konštrukcií a budovania nových predsađených lodžii sa vlastníci rozhodli pre odbornú sanáciu existujúcich balkónov. Tie dostávajú novú hydroizoláciu, tepelnú izoláciu a bezpečné zábradlia. Súčasne sa zatepluje celý objekt, vymieňajú sa okná, vstupné dvere a spoločná elektroinštalácia. Projekt je príkladom rozumného spojenia technickej kvality a ekonomicky zodpovedného riešenia.

Úplne iný charakter mala obnova bytového domu na Pažického 404/8. V 24-bytovom dome sa uskutočnila rozsiahla výmena vnútorných rozvodov vody, kanalizácie a plynu. Práce sa začali 2. septembra a najnáročnejšia výmena stúpacích vedení priamo v bytoch bola zvládnutá za rekordných šesť pracovných dní. Celé dielo vrátane dokončovacích prác bolo odovzdané už 21. septembra. Obyvatelia získali nové rozvody, modernú cirkuláciu teplej vody, nové plynové vedenia a tichšiu kanalizáciu, pričom odstávky a zásahy do bežného života boli obmedzené na minimum.

Projekty realizované v roku 2026 ukazujú, že obnova bytových domov už dávno neznamená iba novú fasádu. Ide o komplexné investície do bezpečnosti, energetických úspor, technického stavu aj komfortu obyvateľov. Každý dom si vyžaduje iný prístup, no výsledok je spoločný – kvalitnejšie bývanie, nižšie prevádzkové náklady a predĺženie životnosti bytových domov na ďalšie desaťročia.

Družstvo a poľovníci opäť hostili obec: dobré jedlo, atrakcie aj pomoc človeku v núdzi

PD Čečejevce pripravilo 22. augusta 2026 ďalší ročník obľúbeného podujatia Družstvo a poľovníci hostia obec. Areál sa počas dňa zaplnil obyvateľmi Čečejeviev, zamestnancami družstva s rodinami, obchodnými partnermi aj starostami obcí, na území ktorých družstvo hospodári. Nechýbalo výborné jedlo, hudba, atrakcie pre deti ani technika, ktorá pútala pozornosť malých aj veľkých návštevníkov.

Podujatie sa už tradične nieslo v neformálnej a priateľskej atmosfére. Na chvíľu išli pracovné povinnosti bokom a priestor dostali spoločné stretnutia, rozhovory a odychy. Práve takéto dni sú príležitosťou spoznať sa aj mimo každodenného pracovného



pracujú na poliach. Veľké emócie vyvolali aj sokoliari so svojimi majestátnymi dravcami. Pozornosť detí aj dospelých priťahovali ukážky vtákov, ktoré sa len tak často z bezprostrednej blízkosti nevidia. Pre najmenších návštevníkov bolo pripravené malé kráľovstvo zábavy. Nechýbal skákací hrad, jazda na koníkoch ani maľovanie na tvár. Areál sa tak postupne zaplnil tigrami, motýľmi, rozprávkovými postavčkami a ďalšími farebnými výtvarmi, ktoré dodali podujatiu ešte veselšiu atmosféru. O hudobnú stránku sa postaral František Kuruc – Rytmik, ktorý svojím programom udržiaval dobrú náladu počas celého dňa a postaral sa o to, aby sa hostia nielen dobre najedli a zabavili, ale aby si odniesli aj príjemný spoločný zážitok. Podujatie však malo aj dôležitý charitatívny rozmer. Počas dňa prebiehala dobročinná zbierka pre miestneho obyvateľa Andráša Krchu, ktorý zápasí so zdravotnými ťažkosťami. Celý výťažok zo zbierky bol určený práve jemu. Aj vďaka tomu získalo stretnu-



prostredia a stráviť čas spolu s rodinami. Jednou z najväčších atrakcií bola, samozrejme, gastronómia. Už od začiatku bolo jasné, že hladný z areálu nikto neodíde. Návštevníkov lákal poctivý poľovnícky guláš, ktorý svojou vôňou priťahoval hostí už z diaľky, aj pečený býk, ktorý patril medzi hlavné kulinárske lákadlá dňa. Veľký úspech mala aj ochutnávka syrov z vlastnej produkcie družstva. Program však zďaleka nebol len o jedle. Fanúšikovia poľnohospodárstva si prišli na svoje pri výstave traktorov, kde si mohli zblízka prezrieť stroje, ktoré počas sezóny



tie ďalší rozmer – okrem zábavy a spoločne stráveného času prinieslo aj konkrétnu pomoc tam, kde je potrebná. Tradičné podujatie tak opäť spojilo obyvateľov obce, rodiny zamestnancov, obchodných partnerov aj hostí pri jednom stole a v príjemnej atmosfére. Dobré jedlo, technika, zvieratá, hudba a zábava pre deti vytvorili deň, na ktorý budú návštevníci ešte dlho spomínať.



Nové investície v PD Čečejevce

Poľnohospodárske družstvo Čečejevce pokračuje v modernizácii svojho strojového parku. Najnovším prírastkom je diskový podmietač LEMKEN Rubin 10 TF/600, modelový rad 2, ktorý družstvu prináša vyššiu výkonnosť, kvalitnejšie spracovanie pôdy a väčšiu flexibilitu pri zvládaní poľných prác.

PD Čečejevce hospodári na viac ako 1800 hektároch pôdy a venuje sa rastlinnej aj živočíšnej výrobe. Pri takomto rozsahu je spoľahlivá a výkonná technika jedným zo základných predpokladov efektívneho hospodárenia. Aj preto družstvo investovalo do stroja, ktorý je určený na intenzívne a rovnomerné premiešanie pôdy s rastlinnými zvyškami a dokáže pracovať aj v náročnejších podmienkach.

LEMKEN Rubin 10 TF/600 ponúka pracovný záber šesť metrov a je vybavený 48 konkávnymi diskami s priemerom 645 milimetrov. Výrobca pri tomto modeli uvádza

požadovaný výkon traktora približne 265 až 360 koní. Výhodou je tiež hydraulické nastavovanie pracovnej hĺbky a hydraulické skladanie stroja do transportnej polohy so šírkou necelé tri metre.

Podľa Ing. Pavla Kobulnického, predsedu predstavenstva PD Čečejevce, bolo pri rozhodovaní dôležité najmä spojenie pracovného výkonu, kvality spracovania pôdy a prevádzkovej spoľahlivosti. Šesťmetrový záber umožňuje zvládnuť väčšiu výmeru



v optimálnom agrotechnickom termíne, čo je pri čoraz kratších časových oknách medzi jednotlivými pracovnými operáciami významnou výhodou.

Pre družstvo je prínosom aj jednoduché nastavovanie stroja priamo podľa aktuálnych pôdných podmienok. Hydraulická regulácia pracovnej hĺbky umožňuje operátorovi pružne reagovať na meniaci sa charakter pozemku a dosiahnuť rovnomerný výsledok práce. Robustná konštrukcia a veľké disky sú zase predpokladom spoľahlivej práce aj pri väčšom množstve rastlinných zvyškov. Nákup nového podmietača tak nie je iba ďalším rozšírením technického vybavenia družstva. Je súčasťou snahy PD Čečejevce zvyšovať efektívnosť poľných prác, skvalitňovať spracovanie pôdy a využívať moderné technológie tam, kde dokážu priniesť konkrétny ekonomický aj agronomický efekt.

Nový LEMKEN Rubin 10 TF/600 tak bude mať svoje miesto najmä pri rýchlych spracovaní strniska a príprave pôdy po zbere, kde môže družstvu pomôcť zvládnuť veľké výmery kvalitne a v správnom čase.

ZOS Krajné na veľtrhu REHACARE 2026: Inšpirácie pre modernejšiu a kvalitnejšiu starostlivosť

V dňoch 23. až 26. septembra 2026 sa nemecký Düsseldorf opäť stal svetovým centrom rehabilitácie, starostlivosti, inkluzie a moderných asistenčných technológií. Medzinárodného veľtrhu REHACARE INTERNATIONAL 2026 sa zúčastnili aj zástupcovia ZOS Krajné – PhDr. Svetlana Schäferová, členka správnej rady, PhDr. Lucia Smolíčková, PhD., hlavná sestra, a Peter Špak, LLM, MSc, člen dozornej rady.

Hlavným cieľom pracovnej návštevy bolo oboznámiť sa s najnovšími trendmi a riešeniami, ktoré môžu priniesť vyššiu kvalitu života klientom zariadení opatrovateľských služieb, uľahčiť prácu odbornému personálu a podporiť čo najväčšiu mieru samostatnosti prijímateľov sociálnych služieb. REHACARE patrí medzi najvýznamnejšie svetové podujatia svojho druhu. Tento rok privítal približne 45 000 návštevníkov zo 101 krajín a takmer 1000 vystavovateľov zo 43 štátov. Návštevníci mali možnosť vidieť široké spektrum zdravotníckych a kompenzačných pomôcok, riešení mobility, digitálnych aplikácií, technológií pre starostlivosť či produktov podporujúcich samostatný a dôstojný život. Pre zástupcov ZOS Krajné boli mimoriadne zaujímavé najmä inovácie, ktoré majú bezprostredné využitie v každodennej starostlivosti. Veľtrh predstavil riešenia z oblasti



robotiky, inteligentnej mobility, digitálnej starostlivosti, asistenčných systémov, umelej inteligencie či moderných zdravotníckych pomôcok. Pozornosť sa sústreďovala nielen na nové technológie, ale predovšetkým na ich praktický prínos – podporu bezpečnosti a samostatnosti klientov, prevenciu pádov, jednoduchšiu manipuláciu s imobilnými osobami či znižovanie fyzickej a administratívnej záťaže opatrovateľského a zdravotníckeho personálu. Význam kvalitných zdravotníckych a asistenčných pomôcok potvrdila aj tohtoročná správa REHACARE. Až 95 % respondentov uviedlo, že vhodné pomôcky majú pozitívny vplyv na ich život. Zároveň sa ukazuje, že budúcnosť starostlivosti nebude stáť iba na technológiách. Rozhodujúce bude ich prepojenie s odborným personálom, kvalitným poradenstvom a individuálnym prístupom ku

konkrétnejmu človeku. Účasť predstaviteľov ZOS Krajné na veľtrhu preto nebola iba príležitosťou vidieť technologické novinky. Bola predovšetkým možnosťou porovnať skúsenosti zo zahraničia, diskutovať s odborníkmi a výrobcami a hľadať riešenia, ktoré by bolo možné postupne preniesť aj do každodennej praxe zariadenia.

Moderná starostlivosť totiž neznamená nahradiť ľudský prístup technológiami. Znamená využiť ich tak, aby klientom poskytovali viac bezpečia, dôstojnosti a samostatnosti a pracovníkom vytvárali lepšie podmienky na to najdôležitejšie – venovať svoj čas a pozornosť človeku.

Aj v tomto duchu bola návšteva REHACARE 2026 pre ZOS Krajné cenným zdrojom nových poznatkov, kontaktov a inšpirácií pre ďalší rozvoj kvalitnej a modernej opatrovateľskej starostlivosti.



Výhercovia súťaže z EG NEWS 2 /2026



Súťaže s firemným časopisom EG News sa zúčastnilo 310 zamestnancov. Tento krát sme súťažili o **3 x 100 euróvú poukážku na nákup do NAY Elektrodom**.

Výhercov vyžrebovala Mgr. Katarína Kolečáková, analytické oddelenie EG

Šťastnými výhercami sa stali:

Roman Konečný – SLOVARM
Tomáš Malovec - HKS Forge
Martin Kodaj – BPM ENERGIE

Výhercom srdečne gratulujeme!



SÚŤAŽ

Aj v tomto čísle pokračujeme v súťaži o **3 hodnotné ceny**. Napíšte správnu odpoveď, vypíšte Vaše meno, adresu a zamestnávateľa, kupón vystrihnite a vložte do nádoby na to určenej na recepcii/vrátnici na Vašom pracovisku do 31. 11. 2026 a vyhrajte opäť **3 x nákupnú poukážku TESCO v hodnote 100 EUR!** Losovanie výhercu sa uskutoční 10. 12. 2026. Meno výhercov zverejníme v decembrovom EG News. Súťaž je určená len pre zamestnancov spoločností v Energy Group!

Koľko študentov – dualistov študuje v Slovarme v aktuálnom školskom roku 2026/2027 ?

Správna odpoveď:

Vaše meno a adresa:

Zamestnávateľ:

Zapojením do súťaže súhlasím so zverejnením svojich osobných údajov v rozsahu meno, priezvisko, spoločnosť, fotografia v časopise skupiny Energy Group za účelom vyhodnotenia súťaže.

PRIPRAVUJEME

V budúcom čísle vám opäť prinesieme množstvo zaujímavých článkov o našich spoločnostiach.

Naši oslávenci

40 rokov

Mgr. Katarína Kolečáková – EG

Martina Jurišová – HKS Forge

50 rokov

Dana Vrábel'ová – SLOVARM

Ing. Roman Rechterík – SLOVARM

Patrik Popovič – HKS Forge

60 rokov

Helena Pániková – SLOVARM

Igor Krajčovič – HKS Forge

GRATULUJEME!

